

EFFIZIENTE FEST-FLÜSSIG-TRENNUNG FÜR JEDE WASSERQUALITÄT

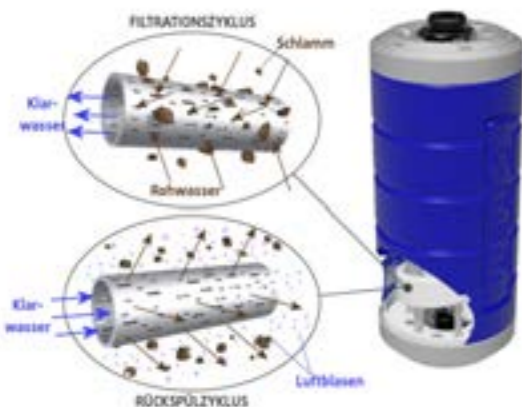
Sub-UF Module

GETAUCHTES ULTRAFILTRATIONSSYSTEM

Das **Sub-UF Modul** ist das Herzstück moderner, getauchter Ultrafiltrationssysteme für Wasser, Abwasser und Wiederverwendung.

Basierend auf der C-MEM™ Technologie mittels robusten, PFAS-freien HDPE Hohlfasermembranen und einer Porengröße von nur **20 Nanometern (0,02 µm)** ermöglicht das UF-Modul die zuverlässige Entfernung von (partikulären Trübungen) **Trübstoffen und ungelösten Feststoffen sowie 99,9999 % aller Bakterien, Viren, Wurmeier.**

Durch die „Outside-In“-Filtration wird das Rohwasser von außen durch die Membran geführt, während das gereinigte Wasser im Inneren der Hohlfaser gesammelt wird. Das Ergebnis ist kristallklares Permeat – selbst bei stark belasteten Zuläufen.



ANWENDUNGEN

ABWASSER & WIEDERVERWENDUNG

- Membranbioreaktor (MBR)
- Membran Bewegtbett Biofilm Reaktor (MBBR)
- Deponiesickerwasser als...
- Grauwasserrecyclinganlagen
- 4. Reinigungsstufe / Hygienisierung

INDUSTRIELLE ABWÄSSER / PROZESSWASSER

- Biomasse-Kondensataufbereitung
- Prozesswasseraufbereitung
- Vorbehandlung vor NF / RO
- Für Landwirtschaft, Papier-, Lebensmittel-, Getränke-, Chemie- und Holzindustrie

TRINKWASSERAUFBEREITUNG

- Entfernung von Trübstoffen und Mikroorganismen
- Grund- und Oberflächenwasser
- Kompakte kommunale Trinkwasseranlagen
- Vorbehandlung für UV-Desinfektion
- Kombination mit C-ION™ Plasma für Arsen-, Eisen- und Manganentfernung

PRODUKTHIGHLIGHTS

- HDPE Hohlfaser (PFAS-frei)
- Integration Hohlfasern in optimierte Kartuschen Technologie für kompakte Bauweise, Membranschutz und niedrige Betriebskosten
- Niedrige Bauhöhe, sehr hohes Puffervolumen
- Lagerstabil, keine Konservierung notwendig
- Chlorbeständigkeit:
 - Bis zu 5.000 ppm freies Chlor (25 °C, pH 9,5)
 - 1,0 Mio. ppmh kumulativer Gesamtchlorkontakt
- Effizientere chemische Reinigung
- Höchst effektive Luftspülung bei geringem Luftbedarf
- Kein regelmäßiger Filteraustausch erforderlich bei korrekter Wartung (SFC Service- und Wartungsvertrag), Standzeit bis zu 10 Jahren möglich
- Kompakte Bauweise, platzsparend für einfache Nachrüstung
- Schnelle Installation, Anschluss fertig
- Wartungsfreundlicher Konstruktion
- Entwickelt und hergestellt in Europa

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Abscheideleistung**
20 nm (0,02 µm) = entfernt 99,9999 % Bakterien und Viren, sichere Feststoffentfernung.
- **Robuste HDPE-Membran**
PFAS-frei, chlorbeständig, langlebig.
- **Hohe Flächendichte**
Maximale Leistung bei minimalem Footprint.
- **Niedriger OPEX**
Energieeffiziente Reinigung, geringer Chemikalienbedarf.
- **Modular integrierbar**
Getaucht oder druckbetrieben einsetzbar.
- **Installationsfertig**
Plug-and-Play, wartungsfreundlich.

TECHNISCHE DATEN

Parameters	Sub UF Modul 64 ⁵	Sub UF Modul 64 ¹²
Gesamtfilterfläche	384 m ²	768 m ²
Abmessungen (L x B x H)	1.750 × 1.600 × 835 mm	1.750 × 1.600 × 1.165 mm
Gewicht (trocken)	ca. 250 kg	ca. 325 kg
Rahmenmaterial	Edelstahl SS 304 / 1.4301	Edelstahl SS 304 / 1.4301
Max. Durchfluss*	bis 20 m ³ /h (bei 0,5 bar)	bis 40 m ³ /h (bei 0,5 bar)

* abhängig von Verschmutzungsgrad und Temperatur